PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

59-193238

(43)Date of publication of application: 01.11.1984

(51)Int.CI.

C22C 21/02

(21)Application number: 58-039956

(22)Date of filing:

(71)Applicant: KOBE STEEL LTD

10.03.1983

(72)Inventor: DOI YOSHIO

TAKEZOE OSAMU SHIMADA MAKOTO YASUDA YOSHINORI

(54) ABRASION RESISTANT ALUMINUM ALLOY FOR EXTRUSION FORGING

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide an Al-alloy for extrusion forging enhanced in abrasion resistance, extrusion property, forging property and mechanical properties, by containing a specific amount of Si, Cu, Mg, Fe, Mn and Ti. CONSTITUTION: An abrasion resistant Al-alloy for extrusion forging consists of, on a wt. basis, 7.5W13.5% Si, 3.0W6.0% Cu, 0.3W1.0% Mg, 0.25W1.0% Fe, 0.25W 1.0% Mn, 0.001W0.05% Ti, if necessary, 1W2% Ni and the remainder of substantially Al and impurities. Because this alloy is excellent in abrasion resistance as compared with a conventional A4032 alloy and has extrusion property, forging property and mechanical properties more excellent than that of an Al-Si hypereutectic alloy, it can be used in producing the parts for an automobile, for example, slide parts such as a piston a cylinder.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

¹⁹ 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫ 公開特許公報 (A)

昭59—193238

⑤ Int. Cl.³C 22 C 21/02

識別記号 CBH 庁内整理番号 8218—4K

❸公開 昭和59年(1984)11月1日

発明の数 2 審査請求 有

(全 3 頁)

匈耐摩耗性押出鍛造用アルミニウム合金

创特

頭 昭58-39956

②出

願 昭58(1983)3月10日

⑫発

土井祥生

下関市長府黒門東町 2 -67

⑫発 明 者 竹添修

明

下関市長府中尾町11-6

②発 明 者 嶋田誠

山口県厚狭郡山陽町大字山川24 90

20発 明 者 安田善則

下関市長府宮ノ内町6-4

⑪出 願 人 株式会社神戸製鋼所

神戸市中央区脇浜町1丁目3番

18号

砂代 理 人 弁理士 丸木良久

明細型

1. 発明の名称

耐摩耗性押出鍛造用アルミニウム合金

2. 特許請求の範囲

3. 発明の詳細な説明

本発明は耐原耗性押出銀造用アルミニウム合金に関し、さらに詳しくは、耐厚耗性を有し、かつ、 押出性、銀造性及び機械的性質の優れたアルミニ ウム合金に関するものである。 提来より自動車部品として、例えば、ピストン、シリンダー等の摺動部品には、軽量化と耐熔耗性が要求されている。そして、これらの特性を満足する材料として、AI-Siの共晶及び過共晶合金が必要とされてきているが、これらの従来合金には以下説明する開題を有しているのある。

A 4 0 3 2 (共晶合金); 鍛造性、押出性は優れているが、耐摩耗性、引張強さが劣っている。

A390(アルジル、過共晶合金);耐原耗性は 優れているが、押出は不可能であり、かつ、銀造 性、引張強さ、疲労強度が劣っている。

これらの外に、特公昭48-41407号公報、 特公昭49-22284号公報に記載のアルミニ ウム合金は押出性が劣っているという問題がある。

本発明は上記に説明した種々のアルミニウム合金の欠点及び問題点を解消したものであり、即ち、耐麻耗性はA4032合金より優れており、また、押出性、最適性及び機械的性質はA1-Si系過共晶合金であるA390合金より優れている耐熔耗性押出競適用アルミニウム合金を提供するもので

ある.

本発明に係る耐摩耗性押出鍛造用アルミニウム合金は、(1) Si7.5~13.5×1%、Cu3.0~6.0×1%、Mg0.3~1.0×1%、Fe0.25~1.0×1%、Mn0.25~1.0×1%、Ti0.001~0.05×1%を含有し、残配実質的にAI及び不純物よりなることを特徴とする耐摩耗性押出鍛造用アルミニウム合金を第1の発明とし、(2) Si7.5~13.5×1%、Cu3.0~6.0×1%、Mg0.3~1.0×1%、Fc0.25~1.0×1%、Mn0.25~1.0×1%、Ti0.001~0.05×1%、Ni1~2×1%を含有し、提配実質的にAI及び不純物よりなることを特徴とする耐摩耗性押出鍛造用アルミニウム合金を第2の発明とする2つの発明よりなるものである。

本発明に係る耐摩耗性押出鍛造用アルミニウム 合金について詳細に説明する。

先ず、含有成分及び成分割合について説明する。 Siは耐摩耗性を付与するために不可欠な元素 であり、含有量が 7.5ml%未満ではこの効果が少なく、また、13.5ml%を越えて含有されると初品

える含有量では巨大化合物を生成して鍛造性、機 機的性質は劣化する。よって、Fe含有量は 0.25 -1.0et%及びMn含有量は 0.25~1.0et%とする。

Tiは領塊組織を欲細化し、機械的性質を安定化をせる元素であり、含有量が 0.001ml%未満ではこの効果がなく、また、0.05ml%を越えて含有されると巨大化合物が生成される。よって、Ti 含有量は 0.001~0.05ml%とする。

本発明に係る耐磨耗性押出鍛造用アルミニウム合金が、例えば、200で以上の高温条件下で使用される場合耐熱性(高温強度)を付与する元素として、Niの含剤が許容され、この場合、lul%未満ではこの効果はなく、また、2ul%を越えて含荷されると効果は飽和してしまいそれ以上の含剤は不経済であるので、Ni含有量は 1~2ul%とする。

次に、本発明に係る耐摩耗性押出鍛造用アルミニウム合金の実施例を説明する。

爽 施 例

第1 表に示す含有成分、成分割合のアルミニウム合金を通常の方法により溶製し賃遣して勧進を

特開昭59-193238 (2)

Siが生成して押出が不可能となると共に鍛造性 及び機械的性質、特に、韧性、疲労強度が悪化する。よって、Si含有量は 7.5~13.5=1%とする。

Cuは機械的性質を向上させると共に焼付を防止し、耐尿耗性を向上させる元素であり、含有量が 3.0ml%未満ではこの効果が少なく、また、6.0ml%を越える含有量では押出性が阻害される。よって、機械的性質、耐熔耗性を維持するために、Cu含有量は 2.5~5.0ml%とする。

MBは機械的性質を向上させると共にM8,Siの 析出物を生成して、耐摩耗性を付与する元素であり、含有量が 0.3mt%未満ではこの効果がなく、 また、1.0mt%を超えて含有されると押出・鍛造 性を阻害するようになる。よって、M8含有量は 押出・鍛造性を阻害しない範囲の 0.3~1.0mt% とする。

Fe、Mnは略同様な効果を示し、即ち、微糖な 共品Si及USi系析出物の生成を促進して耐熔耗性を向上させる元素であり、含有量が 0.25ml% 未満ではこの効果は少なく、また、1.0ml%も移

作製した。

第1 設に各特性を示す。

その評価方法は以下説明する方法により評価した。

押出性: 155ダビレットから 27ダ丸株へ、押 出速度 3m以上で押出可能なものを○、 不可のものを×とした。

鍛造性: 10≠×20hの試片を鍛造し、加工率 60%まで割れの発生しないものを●、 50%まで割れず 60%では割れるもと を○、50%で割れるものも×とした。

耐摩耗性: 大越式摩耗試験機により取耗速度 1.0m/秒、荷服3.2Kgで試験し、 比摩耗量で比較した。

引張強さ : 溶体化後、230℃×30分の熱処理を 実施した試料で比較した。

疲労強度 : 溶体化後 230℃×30分の熱処理を 実施した試料で比較した。

极分弦灰	2 *		1.26] ,	-	Ţ,	Ι,	1.5倍	=] .
副尿耗性引蛋盐含蘸労盐度	(Kg/me²)	38.5	39.0	3 9.0	3 9.5	36.5	39.0	36.1	17.6	
	-	-	- 8	23	2 3	2 8	- 3	3.0	1 8	1
領地		0	0	0	0	0	0	0	×	
型, 型,		0	0	0	0	0	0	0	×]
	7	载	虹	27	2	2	=	2	*	# 12 12
原显%)	ž						1.2	0.1	1.5	* 2:
3) (1	Ξ.	0.02	0.02	0.02	20.0	0.02	0.02	0,02	0.02	*
	ΝS	0.6	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	0.8	0.	1
€	Мв	- 0	0.5	0.5	0.25	0.5	0.5	ır	۵	am2/Kg×10-7
	ů	4.3	4.3	4.3	4.3	3.0	4.3	1.0	1.3	7.
£ +	Fe	1.0	0.5	0,25	0.5	0.5	0.5	0.25	0,25	比摩耗量
يد	S:	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	22.5	
£		<u>-</u>]	~	~	-	2	9	~	20	
\$			+	ess.	25			#3	*	

持開昭59-193238 (3)

この第1 表から明らかであるが、本発明に係る 耐熔耗性押出銀造用アルミニウム合金は、比較例 7 の A 4 0 3 2 合金より耐熔耗性が優れており、 また、比較例 8 の A I ー S i 過共晶合金より押出性、 鐘造性及び機械的性質において優れていることが わかる。

以上説明したように、本発明に係る耐摩耗性押 出鍛造川アルミニウム合金は上記の構成を行して いるものであるから、耐摩耗性に優れていること はもとより、押出性や鍛造性及び機械的性質にお いて優れているという効果を奏するものである。

> 特許出順人 株式会社 神戸製鋼所 代理人 弁理士 九 木 良 久 間違